ESTUDIO ALISA SYSTEMS · HOJA DE MONTAJE 3D (PLA · 0,25 MM HOLGURA)

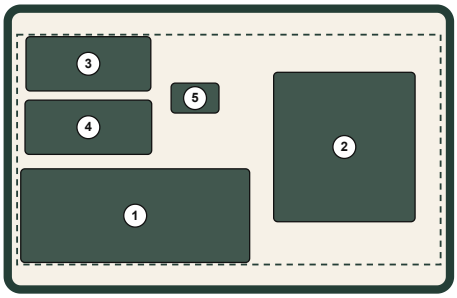
85 × 54 mm · Boquilla 0,4 mm

TÁLAMO SÉLVAR · Isotipo encajable

Continuación del caso «Una marca, todas sus piezas» — Emblema frontal de 5 piezas sólidas

Muestra con marca ficticia (Tálamo Sélvar · cafetería de demostración) · Impresión estándar 1 color PLA

Mapa de tarjeta impresa (cara superior, 85 × 54 mm)



Corta o gira suavemente los puntos de rotura de 0,7 mm. Todas las piezas apoyan planas a Z = 0 sin soportes.

Paleta de filamento PLA de la marca

- **Verde Bosque (Estándar 1 filamento)** `#243E36`
- **Terracota Tostado (Variante rollo)** `#B85D3B`
- **Crema Avena (Variante rollo)** `#F5EFE6`
- **Oro Áureo (Combinación AMS/piezas)** `#C58B3A`

Parámetros de impresión

Tarjeta **85,0 × 54,0 × 2,4 mm**	Material / Boquilla **PLA (1 color) · 0,40 mm**	Holgura / Rotura **0,25 mm / 0,70 mm**
Consumo neto **5.40 g (4.36 cm3)**	Tiempo estimado **19-28 min**	Soportes **No requeridos (0° voladizo)**

Inventario de piezas numeradas

01	**Peana base con relieve TÁLAMO SÉLVAR**	Base frontal legible de 44×18 mm con 4 ranuras calibradas (0,25 mm).
02	**Anillo emblema continuo**	Arco perimetral sólido fiel a isotipo_icono.svg con dos apoyos a peana y muesca superior.
03	**Grano de café Espresso**	Mitad orgánica izquierda de gran formato (18,8 mm) con espiga vertical a peana.
04	**Hoja botánica Salvia**	Mitad orgánica derecha de gran formato formando el núcleo clásico frente al anillo.
05	**Estrella destello superior**	Remate de 4 puntas encajado en cruceta sobre la cresta de Pieza 02.

Secuencia de montaje sin pegamento

1. **Despiece limpio:** Separa las 5 piezas sólidas cortando los puntos de rotura de 0,7 mm sobre superficie plana.
2. **Núcleo en peana:** Inserta Grano (03) y Hoja (04) en sus ranuras posteriores de la Peana (01) con el relieve TÁLAMO SÉLVAR al frente.
3. **Anillo emblema:** Encaja las dos patas del Anillo (02) delante de grano y hoja para enmarcar el isotipo completo.
4. **Coronación:** Desliza la Estrella Superior (05) en la ranura superior de (02); impresión estándar en 1 filamento o multicolor combinando tarjetas / AMS.

Prueba previa de imprenta: usa la `plaquita_holguras_015_035.stl` (0,15 a 0,35 mm) para confirmar el ajuste antes de producir el lote completo.