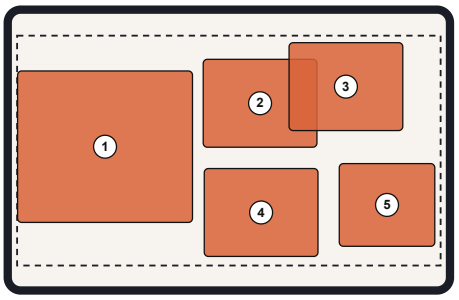
ESTUDIO ALISA SYSTEMS · HOJA DE MONTAJE 3D (PLA · 0,25 MM HOLGURA)

85 × 54 mm · Boquilla 0,4 mm

ALISA · Tetraedro de Sierpinski (Kit Card)

Muestra de merchandising corporativo de 5 piezas encajables sin pegamento

Mapa de tarjeta impresa (cara superior, 85 × 54 mm)



Corta o gira suavemente los puntos de rotura de 0,7 mm. Todas las piezas apoyan planas a Z = 0 sin soportes.

Paleta de filamento PLA de la marca

- **Marfil Papel (Marco y Plinto)** `#F7F3EE`
- **Tinta Pizarra (3 Caras Nivel 2)** `#1A1D26`
- **Cian Luminoso (Corona Ápice)** `#39D0C8`

Parámetros de impresión

Tarjeta **85,0 × 54,0 × 2,4 mm**	Material / Boquilla **PLA · 0,40 mm (4 paredes)**	Holgura / Rotura **0,25 mm / 0,70 mm**
Consumo neto **4.69 g (3.78 cm3)**	Tiempo estimado **18-26 min**	Soportes **No requeridos (0° voladizo)**

Inventario de piezas numeradas

01	**Plinto triangular base**	Aloja los 6 puntos de inserción del tetraedro con apertura interior Sierpinski.
02	**Cara fractal A (Nivel 2)**	Cara triangular inclinada a 70,53° con doble lengüeta inferior y espiga superior.
03	**Cara fractal B (Nivel 2)**	Gemela simétrica a 120°; costillas >= 1,4 mm aptas para boquilla de 0,4 mm.
04	**Cara fractal C (Nivel 2)**	Tercera cara estructural; cierra el hueco octaédrico central.
05	**Corona ápice Sierpinski**	Anillo superior bloqueante que fija las 3 caras sin pegamento.

Secuencia de montaje sin pegamento

1. **Separación:** Rompe con suavidad los 12 puntos de rotura de 0,7 mm desde la periferia.
2. **Anclaje en base:** Inserta Cara A, Cara B y Cara C en las 6 ranuras de Pieza 01 inclinando hacia el centro (70,5°).
3. **Bloqueo superior:** Desliza la Corona Ápice (05) sobre las 3 espigas superiores hasta asentar por completo.
4. **Comprobación:** Todas las juntas nominales trabajan con holgura verificada de 0,25 mm.

Prueba previa de imprenta: usa la `plaquita_holguras_015_035.stl` (0,15 a 0,35 mm) para confirmar el ajuste antes de producir el lote completo.